



ICE-Trade s.a.
International Conveyor Equipment & Trading

Passage de la Poste 3-2
B-7700 Mouscron
Belgium

Tel. + 32.56.48 18 80
Fax + 32.56.48 18 88
info@ice-trade.com
www.ice-trade.com

ICE-Trade ® Gurtschneidetisch



Der ITBST (ICE-Trade Belt Slitting Table) wird der gewünschten Größe (Breite und Dicke des Gurtes) entsprechend konstruiert.

Standardmäßig verfügt der ITBST über 5 Kreismesser, eine Gegenrolle mit Deckschicht aus hochwertigem Gummi, mit der Dicke von 20 mm. und 90° Shore A. Das Gummi auf der Gegenrolle ist heiß vulkanisiert. Der Vorteil der Gummigegenrolle (im Gegensatz zum Nylon oder PU) ist, dass die Messer dadurch länger scharf bleiben. Das Gummi kann abgedreht werden bis 10 mm Dicke, was eine längere Lebensdauer garantiert.



ICE-Trade s.a.

International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 32.56.48 18 80

Fax + 32.56.48 18 88

info@ice-trade.com

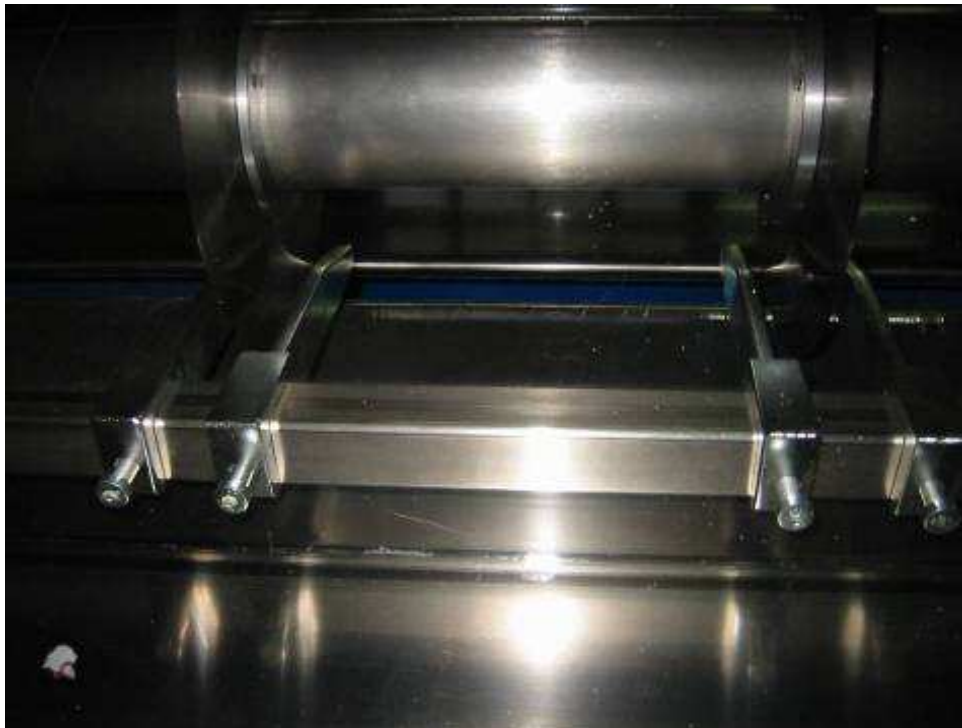
www.ice-trade.com



An der Einführseite des ITBST, auf dem Tisch beidseitig, befinden sich Führungleisten, die das Material in die Maschine leiten.

Auf der Vorderseite des BST ist eine Rolle montiert.

An der Ausführseite des Tisches befinden sich Führungleisten, die verhindern, dass das Material welches geschnitten wird, sich entlang des Messers hochhebt. Beides, Führungleiste wie Messer, können leicht auf die gewünschte Schneidbreite eingestellt werden.





ICE-Trade s.a.
International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 32.56.48 18 80
Fax + 32.56.48 18 88
info@ice-trade.com
www.ice-trade.com

Für die Sicherheit des Operators des ITBST befinden sich an beiden Seiten Sicherheitshauben. Wenn die Maschine arbeitet und eine der Hauben wird geöffnet, so wird die Maschine automatisch gestoppt. Weiter befinden sich oben auf der Maschine zwei Not-Aus Schalter und einer auf dem Bedienungsschrank.



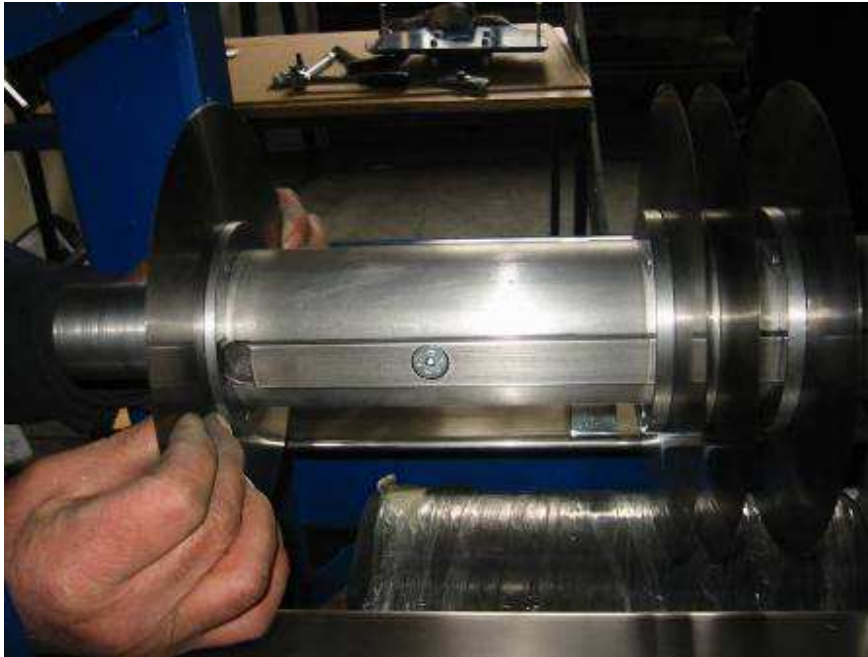
An der Bedienungseinheit kann die ITBST auf Automatik oder Handbetrieb eingestellt werden. Im Handbetrieb kann man mit dem Handschalter den Anlauf fein regeln und die Positionierung der Messer kann überprüft werden. In der Automatikfunktion wird das Förderband oder die Gummiplatte kontinuierlich geschnitten. Die Schnittgeschwindigkeit ist variabel bis 15m/min.



ICE-Trade s.a.
International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 32.56.48 18 80
Fax + 32.56.48 18 88
info@ice-trade.com
www.ice-trade.com

Die Maschine ist so konstruiert, dass der Austausch von Messern oder Gegenrolle einfach und schnell ist.



Der ITBST kann wahlweise mit einem Ab-Wickelbock ohne Motor geliefert werden oder auch mit einem Ab-Wickelbock, welcher synchron zum BST arbeiten kann.





ICE-Trade s.a.
International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 32.56.48 18 80
Fax + 32.56.48 18 88
info@ice-trade.com
www.ice-trade.com



Technische Spezifikation der ITBST :

Typ	ITBST-xxxx (Breite)
Frame	Stahl
Tisch	Rostfreier Stahl
Maschine Deckplatten	Rostfreier Stahl
Messer	Ø 226, Dicke 6, für Welle ø 80, Keil Bahn 20, Phase 58, Vorphase 2 mm.
Messerqualität	HSS Stahl
Motor-Getriebe	2,2 kW, 400 V. reversibel
Hauptantrieb	Duplexkette
Nebenantrieb	Simplexkette
Schneidgeschwindigkeit	Variabel bis 15 m./min.
Gewicht	Ca. 800 kg., abhängig von der Breite
Schneidmöglichkeit	Bis 40 mm. oder gemäß Spezifikation
Härte des Materials	von 25° bis 90° Shore A
Für Materialien	Fördergurte, Gummi und PU Platten

Die durch ICE-Trade ® gebauten Maschinen, werden mit CE-Zertifikat und Gebrauchsanleitung geliefert, auch ein Training für den Operator gehört zum Lieferumfang.

Falls Sie Fragen haben, rufen Sie uns einfach an.