

Fördergurte



Zement



Chemie &
Düngemittel



Steinbruch



Heiße Werkstoffe



Kohle, Eisenerz

Verfügbare Arten und Eigenschaften

- Gurte hitzebeständig bis 200°C
- öl- und fettbeständige Gurte
- FRAS (feuerbeständig, antistatisch)
- feuerhemmend
- querstabile Gurte
- Steilfördergurte mit Wellenkanten (Gurte für Senkrechtförderer)
- hochabriebfeste Gurte
- Gurte für heißen Asphalt (öl- und hitzebeständig)
- Sondergurte auf Anfrage

NILOS Gummi-Fördergurte

NILOS liefert Fördergurte individuell nach Kundenwunsch.

In allen Sparten der Güterbewegung haben Gurtförderer in unterschiedlichsten Ausführungen ihre Gebrauchstüchtigkeit bewiesen.

Durch anwendungsbezogene Werkstoffauswahl und Konfektionierung kann somit eine hohe Lebensdauer und ein wirtschaftlicher Betrieb des Fördergurtes gewährleistet werden.

Ob für Schütt- oder Stückgut, ob im Bergbau, in der chemischen oder Kunststoffindustrie, für das Be- und Entladen von Fahrzeugen oder im Bereich Steine & Erden, für jeden Einzelfall werden jeweils optimal geeignete Fördergurte empfohlen.

Dem jeweiligen Bedarf und Einsatzzweck entsprechend bieten wir Ihnen Fördergurte mit Gewebe- oder Stahlseileinlagen in den verschiedensten Qualitäten, Festigkeiten und Oberflächenbeschaffenheiten an.

Standards

DIN 22 102
BS (British Standards)
NF (Norme Francaise)
RMA (Rubber Manufacturers Association)
JIS (Japanische Industrienorm)
AS (Australische Norm)
SBS (Südafrikanische Norm)



Unternehmen der Ziller Holding GmbH & Co. KG



NILOS GmbH & Co. KG • Förderband-Ausrüstung

Montage-Service, Regeneration von Fördergurten, Verschleißschutz- und Reibbeläge, Vulkanisierpressen und Werkzeuge, Materialien zur Heißvulkanisierung.



Ziller GmbH & Co. KG • Wälzlagerabdichtungen

NILOS-Ring für fettgeschmierte Kugel-, Rollen- und Kegellager, Z- und RS-Lager, Labyrinthdichtungen, NILOS-Ring LSTO, Distanzringe.



Kroll & Ziller GmbH & Co. KG • Flansch-Dichtungstechnik

G-ST-Flansch- und Profildichtungen, Dichtungstechnik sonstige Flanschdichtungen und Packungen.

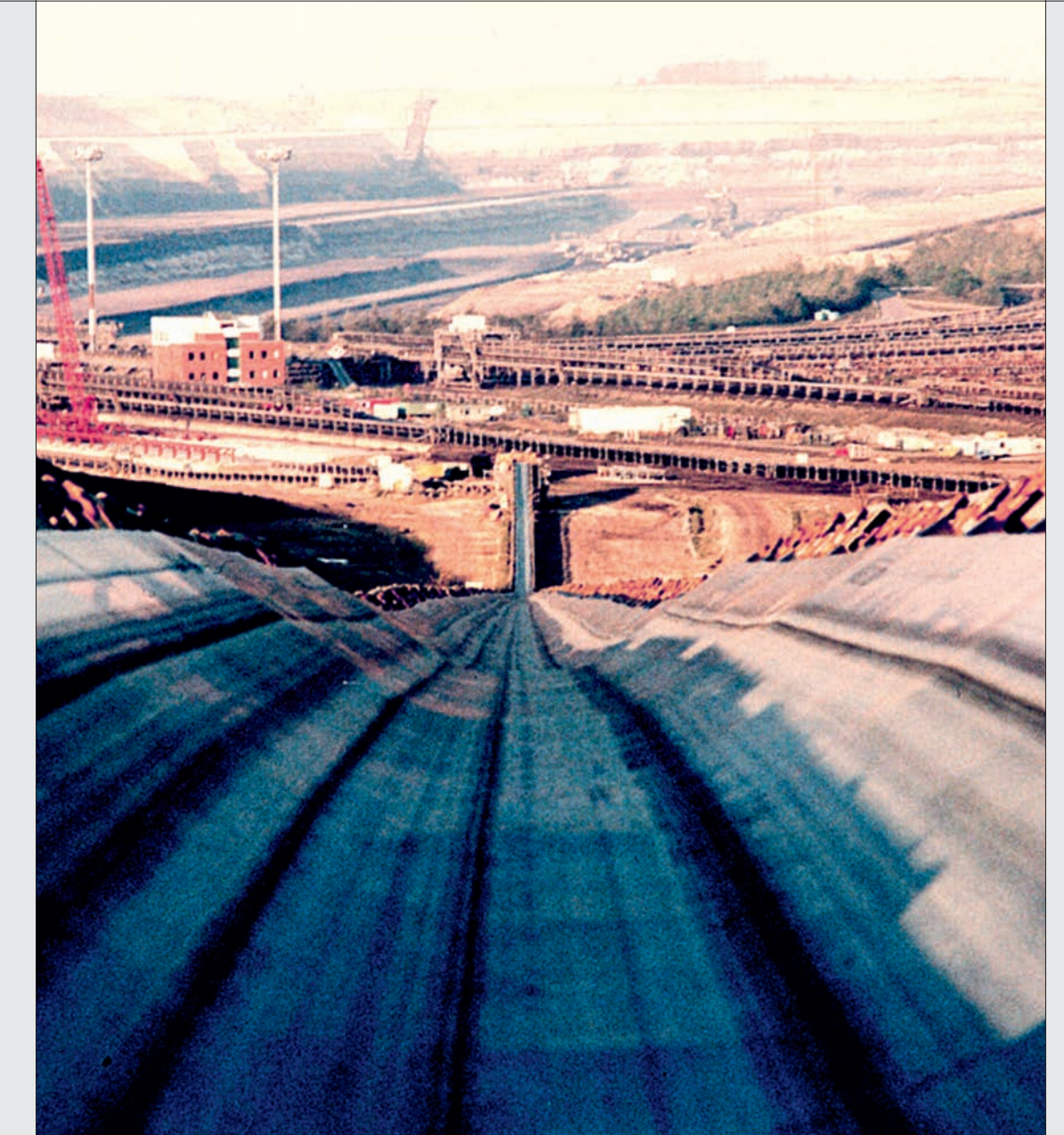


CC Coal Control Gesellschaft für Automation mbH

- Automatisierungstechnik
- Steuerungstechnik mit ATEX Zulassung
- Bandschlitzfassungssysteme für Stahlseil- und Textilgurtförderer
- Bandschlitzfassungssysteme für Stahlseil- und Textilgurtförderer mit ATEX Zulassung
- FREMATIC/pneumatische Regelungen für die Papier- und Folienindustrie



NILOS®



Fördergurte

Gurtauswahltablelle

Gurttyp Anzahl der Gewebelagen	Empfohlene maximale Gurtspannung	Nenndicke der Karkasse	Gewicht der Karkasse	Trommeldurchmesser (mm)*		
				A*	B**	C***
EP 250/2	25	2.4	2.98	250	200	160
EP 315/2	31.5	2.7	3.35	315	250	200
EP 315/3	31.5	3.0	3.72	400	315	250
EP 400/2	40	3.1	3.50	400	315	250
EP 400/3	40	3.2	3.97	315	250	200
EP 400/4	40	4.2	5.21	500	400	315
EP 500/3	50	3.6	4.46	400	315	250
EP 500/4	50	4.4	5.46	400	315	250
EP 500/5	50	5.3	6.57	630	500	400
EP 630/3	63	4.0	4.96	500	400	315
EP 630/4	63	4.9	6.08	630	500	400
EP 630/5	63	5.6	6.94	630	500	400
EP 800/3	80	4.5	5.58	500	400	315
EP 800/4	80	5.5	6.82	630	500	400
EP 800/5	80	6.2	7.69	800	630	500
EP 1000/4	100	6.2	7.69	800	630	500
EP 1000/5	100	7.0	8.68	800	630	500
EP 1000/6	100	7.6	9.42	1000	800	630
EP 1250/4	125	7.2	8.93	800	630	500
EP 1250/5	125	7.9	9.80	1000	800	630
EP 1250/6	125	8.5	10.54	1000	800	630
EP 1400/4	140	8.6	10.66	1000	800	630
EP 1600/5	160	9.1	11.28	1000	800	630
EP 1600/6	160	9.6	11.90	1250	1000	800
EP 1800/5	180	10.9	13.52	1250	1000	800
EP 1800/6	180	12.1	15.00	1400	1250	800
EP 2000/5	200	11.0	13.64	1250	1000	800
EP 2000/6	200	12.1	15.00	1400	1250	800

A* Antriebstrommel
B** Umlenk-/Spanntrommel
C*** Einschnür-/Ablenktrommel

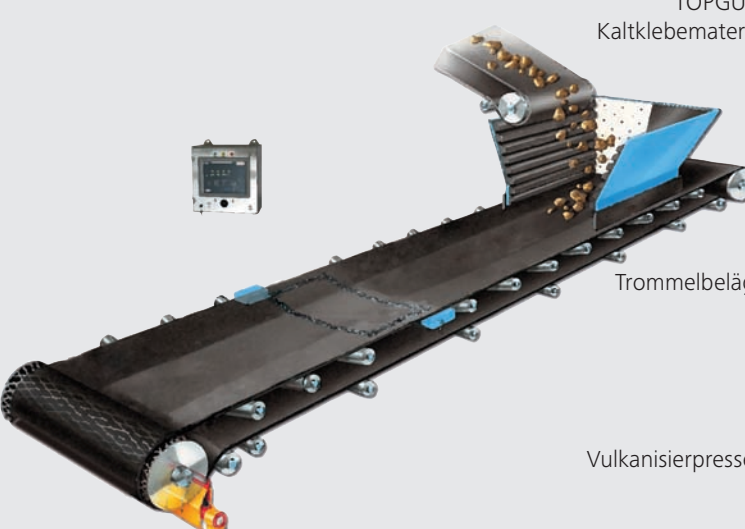
Das Sortiment und die Typen von Steilfördergurten (Beispiele)

Profil- typ	Gurt- breite (mm) a	Profil- breite (mm) b	Profil- höhe (mm) c	Profil- dicke (mm) d	Tei- lung (mm) e	Profiltypen (andere Profile auf Anfrage)
C15-1	600 650 700 750 800	385	15	20	250	
C15-2	900 1000 1050 1200	750	15	20	250	
YC15	600 650 700 750 800 900	575	15	20	338	
C25-1	600 650 700 750 800 900	450	25	25	250	
C25-2	600 650 700 800 900	550	25	25	250	
C25-3	900 1000 1050 1200	750	25	25	330	
C32	800 900 1000 1050 1200	600	32	22	330	

Obenstehende Tabelle bezieht sich auf Gurte mit einer Karkasse aus Polyester/Nylon (EP). Angaben, die sich auf Gurte mit einer Nylon/Nylon-Karkasse beziehen, können auf Anfrage bereitgestellt werden.

- Um die Dicke des gesamten Gurtes zu bestimmen, rechnen Sie die Summe der Abdeckungsdicke und die Dicke der Karkasse zusammen.
- *Trommeldurchmesser beziehen sich auf die Gurte, die bei 60% bis 100% ihrer empfohlenen maximalen Gurtspannung betrieben werden.
- Für niedrigere Spannungen können Trommeln mit einem niedrigen Durchmesser verwendet werden.
- ** Die Lastaufnahme des Gurtes wird durch die Gurtbreite, die Zugfestigkeit und die Schüttdichte des Materials bestimmt. Die in der Tabelle angegebenen Zahlen beziehen sich auf Tragrollen mit je drei 30°-Rollern.
- Wenn extrem dicke Deckplatten ausgewählt werden, sollte der Rat unserer technischen Kundendienstabteilung eingeholt werden.

Das NILOS-Angebot für Förderbänder



Verbindungssätze
HEISS

TOPGUM
Kaltklebematerial

TOPGUM
Kaltklebematerial

Trommelbeläge

Vulkanisierpressen

Bandschlitzerfassungssysteme

ROTOCUT RCE/RCM
Stahlseilgurtschneider

Werkzeuge für die
Bearbeitung von
Fördergurten

Förderbandrollen



NILOS® GmbH & Co. KG

Reisholzstraße 15
D-40721 Hilden
Phone: +49-2103-951 -0
Fax: +49-2103-951-209
Email: info@nilos.de
Web: www.nilos.com